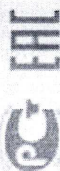


АО «Первоуральский завод трубной заготовки»
 Россия, 623100, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Горювая, 1. Тел: (3439) 27-77-77
 При изготовлении продукции используются материалы, прошедшие проверку на соответствие сертификата
 №1 (3439) 27-77-77, №2 (3439) 27-77-77. Факс: (3439) 27-77-77. E-mail: Oleg.Bereznevsky@zftb.ru



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 694565/05

Выдан 31.08.2021 на трубы горячедеформированные Расширение на отгрузку № 396

Получатель: Акционерное общество «МЕТАЛЛЕРВИК», 101000 МОСКВА, ул. ТАХТАУНДСКАЯ, 0/1/1

Трубы изготовлены по заказу № 1104291 /21

Отгрузка произведена 31.08.2021 в вагоне № 58763368

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/Б8731-74

№ партии	Размер труб, мм	Количество		Масса, тонн	№ плана	Густота, кг/куб. м	Сечение	Механические свойства		Технологические показатели				
		штуки	метров*					кг**	Предел текучести, МПа	Предел прочности, МПа	Среднее значение удлин. в %	Среднее значение	Среднее значение	Среднее значение
7042	102x 22 HD	49	294	12770,0	1R6766	45	67	23	23					
7043	102x 22 HD	63	345	13660,0	1R6604	20	49	30	30					
Итого			609 (600)	26430,0										

* - определяется расчетом

** - определяется измерением

Примечание: HD - неустой длин; MP - масса длин; MR - масса длин; NB - не более; NK - не короче; OD - ограниченная длина; KP - крайнее; KN - крайнее; количество критических



№ партии	Номер плавки	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ в %										Средняя прокатная сталь		Переходящая сталь						
		углерод	марганец	кремний	сера	фосфор	хром	никель	медь	алюминий	титан	цинк	никель	медь	цинк	наружный диаметр	наружная длина	наружная масса	внутренняя масса	
7042	1R6766	0.437	0.519	0.23	0.003	0.0125	0.099	0.101	0.202	0.0086										
7043	1R6004	0.182	0.371	0.214	0.0059	0.0182	0.175	0.135	0.20	0.0102										

МЕТРАЛ
 Сервис № 1
 Предприятие № 1
 Для сертификатов

Гидравлические трубы гарантируются

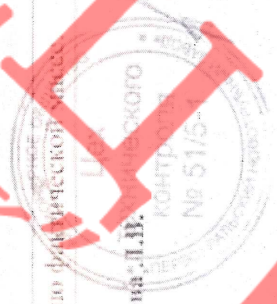
Химсостав труб соответствует нормам ГОСТ 1050-2013 для МС 20-45

Маркировка труб

Трубы отгружены без обрезки концов.

Отходы на обрез в общий метраж и тоннаж не включены.

Отгрузка производится по фактической массе



Исполнитель ЦКК: Павлова Л.В.



Контролер ЦКК: Павлова Л.В.

