

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА 625063932

Клиент Акционерное общество "МЕТАЛЛСЕРВИС"
 Адрес 109428, Россия, г. Москва, ул. Стахановская, д. 19
 Грузополучатель Акционерное общество "МЕТАЛЛСЕРВИС"
 Адрес 109428, Россия, г. Москва, ул. Стахановская, д. 19
 Вид отправления 02 Авто
 № Трансп. средства В518АК147RUS
 № Дов/Накл 0000446497
 Склад отгрузки 2060 ГП ЧП КЛЦ

Спецификация 0313706035 от 04.06.2024
 Договор 643/2000-010893 от 14.09.2020
 Трансп. документ
 Всего по сертификату 3
 Грузомест 4,145
 Масса брутто, т 4,145
 Масса нетто, т

Наименование продукции: Прокат калиброванный

№ п/п	Код изделия	Масса нетто, т	Масса брутто, т	Стандарт, ТУ	Партия	Марка стали	Сечение	Радиус	Стандарт на качество	Группа качества	Квалификационный тест	Категория	Вид поверхности	Назначение	Сост. пост.	Группа осадка	Вид поставки	Мерности/Кратность	Упаковка	Зернистость	Группа (класс) мех. свойств	
1	RCC105100PS170-00-10	2,290	2,290	ГОСТ 1051-73	9420683002	45	Круг	15,0	ГОСТ 7417-75	В	h11	Не регламентируется	НШ	ХМО	Термообработанная	Не регламентируется	Прутки	НД	Без упаковки	Да	Не регламентируется	
Итого		2,290	2,290																			
2	RCC105100PS170-00-08	0,940	0,940	ГОСТ 1051-73	9420694000	35	Шестигранный	17,0	ГОСТ 8560-78	В	h11	Не регламентируется	НШ	ХМО	Термообработанная	Не регламентируется	Прутки	НД	Без упаковки	Да	Не регламентируется	
Итого		1,855	1,855																			
3	RCC105100PS170-00-08	0,915	0,915	ГОСТ 1051-73	9420694001	35	Шестигранный	17,0	ГОСТ 8560-78	В	h11	Не регламентируется	НШ	ХМО	Термообработанная	Не регламентируется	Прутки	НД	Без упаковки	Да	Не регламентируется	
Итого		4,145	4,145																			
Итого по сертификату		5	5																			

Показатели качества - результаты испытаний



Партия	Шлака	Макро-структура	Способ выплавки
9420683002	28073	Соответствует	Электропечь
9420694000	717002	Соответствует	Электропечь
9420694001	721533	Соответствует	Электропечь

Стандарт на марку	Химический состав, %													
	Шлака	C, %	Mn, %	Si, %	S, %	P, %	Cr, %	Ni, %	Cu, %	Al, %	Ti, %	V, %	N, %	As, %
ГОСТ 1050	28073	0,47	0,63	0,28	0,005	0,005	0,05	0,01	0,01	-	-	-	0,008	0,001
ГОСТ 1050	717002	0,37	0,58	0,33	0,008	0,008	0,03	0,02	0,02	0,002	0,0015	0,003	0,006	0,002
ГОСТ 1050	721533	0,37	0,58	0,33	0,007	0,016	0,04	0,03	0,02	0,002	0,0022	0,004	0,008	0,002

Принятые сокращения:

Назначение: ХВС - для холодной высадки, ХМО - для холодной механической обработки, ВТ - для выточки, ДМ - для деталей машин, Рем-экс - для ремонтно-эксплуатационных нужд;
 Состояние поставки: Н - нетермообработанный (нагартованный), Т - термообработанный, ТС - сфероотжиг, ОЧ - чёрный отжиг, ОС - светлый отжиг;
 Вид поверхности: НШ - нешлифованный, ОБТ - обточенный, ПЛ - полированный, ШЛ - шлифованный.

Примечания

1. Твердость НВ соответствует требованиям НД.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015. Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. При транспортировке и хранении не допускать воздействия влаги и агрессивной среды.

ОТК

г. Череповец
 Отдел технического контроля

Электронный документ проверки, дата и время проверки: 23.07.2024, 15:57:15.
 Бальсенева Ольга Александровна, Контролер маг. мет. полуф. 5 р., 200033002.
 Проверочный код: 0445520571

МЕТАЛЛ
 СЕРВИС
 Предприятие №1
 Для сертификатов